

RU Руководство по эксплуатации

**Пила торцовочная
электрическая BMS 210LT**



Содержание

	стр
Введение	3
1. Описание и технические характеристики	
1.1 Описание изделия.....	4
1.2 Комплектация.....	5
1.3 Технические характеристики.....	6
1.4 Общий вид.....	7
2. Общие правила безопасности	
2.1 Перед началом работы.....	8
2.2 Личная безопасность.....	9
2.3 Электробезопасность.....	10
3. Подготовка к эксплуатации	
3.1 Сборка пилы.....	10
3.2 Включение/ выключение пилы.....	11
3.3 Замена пильного диска.....	11
3.4 Поворот рабочего стола и наклон режущего блока.....	12
3.5 Точная регулировка упора параллельного.....	13
3.6 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 90°.....	13
3.7 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 45°.....	14
3.8 Прямой, косой, наклонный и комбинированный пропилы.....	15
4. Указания по практическому применению	16
5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация	18
6. Гарантийные обязательства	19
Приложение. Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки	22

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента BRAIT® и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента BRAIT® в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение "Выключено" во избежание дальнейшего самопроизвольного включения инструмента

Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

- Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

- Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный с верхним защитным кожухом диска. К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.4), с закреплённой на нём рукояткой (рис.1 поз.2). Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт режущего блока. Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение.

Заготовка на рабочем столе может быть повернута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного стола (рис.1 поз.8). На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха (рис.1 поз.1) и клавиша выключателя (рис.1 поз.3). Конструкция пилы позволяет осуществлять пропилы, кроме вертикальных (0° до 90°): косые пропилы материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны (смещением поворотного основания) и наклонные пропилы с заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск (рис.1 поз.5). Диск является основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (53) с номинальным периодом времени: работа/перерыв 20 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (пила класса 11 по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40°С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

Металлическая станина (рис. 1 поз.9) пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия. При пилении длинных заготовок в станину крепятся 2-е дополнительные опоры (рис.1 поз.20). Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору (рис.1 поз.7) и крепится к рабочему столу струбциной (рис.1 поз.21). На левой части параллельного упора, сверху, имеется подвижная планка (рис.1 поз.25). Ослабив винт фиксации (рис.1 поз.26), можно сдвинуть планку в сторону дополнительной опоры (рис.1 поз.20), увеличив таким образом, площадь опоры для заготовки.

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник (рис.1 поз.14), который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

- Модели и модификации: BMS 210LT

- Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы

1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Пила торцевая электрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Вертикальный зажим (струбцина)	1
Ключ крепления диска	1
Щётки графитовые	2
Пылесборник	1
Дополнительные опоры	2
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

** в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице:

Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение/ Частота питающей сети, В/ Гц	230/50
Тип двигателя	щеточный
Тип передачи	зубчатая передача, с протяжкой
Размер пильного диска, мм	210x30
Наклон пилы влево/ вправо, градусы	0-45/ -
Регулировка рабочего стола (поворотного основания) влево/ вправо, градусы	0-45/0-45
Наличие лазера	да
Максимальные размеры пропила заготовки: толщина x ширина, мм	
Поперечное пиление (90°x0°), мм	62x310
Косое пиление (90° x поворот 45°), мм	62x215
Наклонное пиление (наклон 45° x 0°), мм	36x310
Комбинированное пиление (наклон 45° x поворот 45°), мм	36x215
Число оборотов, об/мин	5000
Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина	730
- ширина	455
- высота	365
Вес (брутто/нетто), кг	13,6/11,0

****в зависимости от поставки характеристики могут изменяться***

1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунке 1.

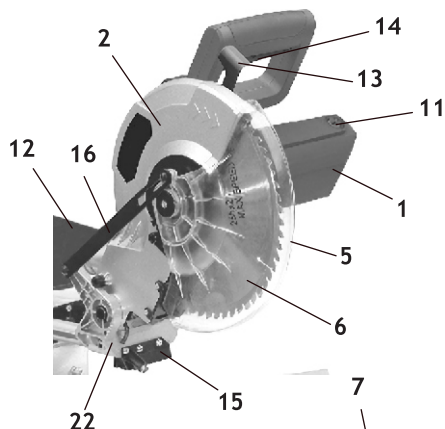


рис.1

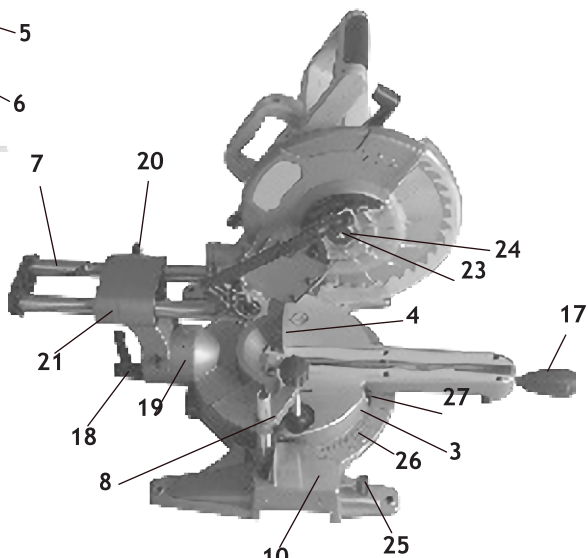


рис.2

1 – корпус электродвигателя; **2** – режущий блок; **3** – поворотное основание; **4** – упор параллельный; **5** – защитный подвижный кожух; **6** – пыльный диск; **7** – горизонтальные направляющие; **8** – струбцина; **9** – опора дополнительная (на рис. не видно); **10** – станина; **11** – крышка щёткодержателя; **12** – пылесборник; **13** – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха; **14** – клавиша выключателя; **15** – блок лазера; **16** – кулиса подвижного защитного кожуха; **17** – рукоятка-фиксатор поворота основания; **18** – рукоятка-фиксатор наклона режущего блока; **19** – шкала фиксации угла наклона; **20** – винт-фиксатор продольного перемещения; **21** – суппорт наклона и горизонтального перемещения; **22** – суппорт вертикального перемещения; **23** – болт крепления диска; **24** – фланец прижимной; **25** – винт-фиксатор опоры дополнительной; **26** – шкала поворота основания; **27** – стрелка-указатель угла поворота.



Внимание! Внешний вид и устройство инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

1-Рычаг блокировки подвижного кожуха, 2-Рукоятка, 3-Клавиша выключателя, 4-Корпус электродвигателя, 5-Пильный диск, 6-Защитный подвижный кожух, 7-Упор параллельный, 8-Стол поворотный, 9-Станина, 10-Фиксатор угла поворота рабочего стола, 11-Стрелка-указатель угла наклона, 12-Рукоятка – фиксатор угла наклона, 13-Фиксатор шпинделя, 14-Пылесборник, 15-Шкала угла наклона режущего блока, 16-Фиксатор вертикального перемещения блока, 17-Шкала угла поворота рабочего стола, 18-Винт точной установки режущего блока на 90°, 19 - Винт точной установки режущего блока на 45°, 20-Опора дополнительная, 21-Струбцина, 22-Вставка рабочего стола, 23-Винт-ограничитель глубины пропила, 24-Крышка щёткодержателя, 25-Планка подвижная упора параллельного, 26-Винт фиксации планки; 27-Указатель угла поворота рабочего стола.

2. Общие правила безопасности

ВНИМАНИЕ!

При несоблюдении правил техники безопасности и инструкций по эксплуатации данной пилы торцовочной производитель снимает с себя ответственность за несчастные случаи и повреждения, нанесенные людям, а также за ущерб оборудованию.

Запрещается:

- Пользоваться пилой во взрывоопасной среде, например вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, там, где в атмосфере присутствуют пары таких жидкостей, взрывоопасные газы или пыль. Пилы создают искрение, которое может вызвать воспламенение пыли или паров;
- Непрерывная работа по нагрузкой пилы длительностью более 20 мин;
- Использовать пилу несовершеннолетними, лицами с умственными отклонениями, в алкогольном и наркотическом опьянение.
- Находиться в зоне работающей пилы посторонним лицам, а также детям и животным;
- Соприкасаться во время работы с вращающимися частями торцевой пилы;
- Работать пилой, защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;
- Оставлять без надзора пилу, подключённую к электросети;
- Использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства;
- Подвергать пилу непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды.

2.1 Перед началом работы

-Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым. Загроможденные и темные места могут приводить к несчастным случаям;

-При работе с пилой всегда используйте подходящую спецодежду, а также средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);

Не работайте с пилой при температуре окружающей среды выше +35°C;

-Проверьте работоспособность выключателя электродвигателя пилы. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя – она без задержки должна возвратиться в исходное положение;

-Проведите внешний осмотр пилы на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента; -Перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

-Проверьте состояние и надёжность крепления подвижного и неподвижного защитных кожухов, чёткость срабатывания подвижного кожуха. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

-Устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

-Учитывайте влияние окружающей среды, не используйте пилу при высокой (более 80%) влажности окружающей среды;

-После необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

-Перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;

2.2 Во время эксплуатации

-При работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой –это опасно для жизни и здоровья оператора;

-Во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие тиски;

-Будьте внимательны весь период работы. Не лейте воду на кожу мотора и, особенно на вентиляционные отверстия;

-При выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

2.3 Электробезопасность

При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

Будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° C;

Следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

Убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;

Старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;

2.4 Отключение

Отключайте пилу при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

3. Подготовка к эксплуатации

3.1 Сборка пилы

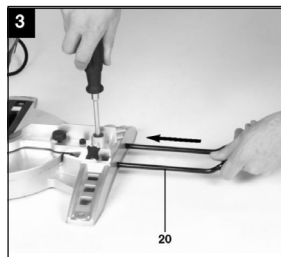
Пила поставляется собранной за исключением: дополнительных упоров (рис.1 поз.20), пылесборника (рис.1 поз.14) и струбцины.

Раскрыв упаковку, необходимо проверить комплектность поставки, указанную в Руководстве.

Установить пилу на ровной твёрдой поверхности верстака (рабочего

стола). В целях уменьшения вибрации пилы рекомендуется закрепить станину (рис.1 поз.9) к верстаку, используя крепёжные отверстия в ножках.

Разблокировать пилу из транспортировочного (нижнего) положения, вынув фиксатор вертикального перемещения режущего блока (рис.1 поз.16). При этом режущий блок возвратной пружиной повернётся в верхнее (рабочее) положение.



При пилении длинных заготовок, установить в станину опоры дополнительные (рис.1 поз.20) и зафиксировать их винтами (см. рис.3).

На патрубок пылеотвода установить пылесборник (рис.1 поз.14) (входит в комплект поставки) или подключить промышленный пылесос.



Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

3.2 Включение/выключение пилы

- разблокировать подвижный защитный кожух (рис.1 поз.6), отведя рычаг (рис.1 поз.1) от кожуха к рукоятке;
- включение двигателя пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.3);
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение – выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

3.3 Замена пильного диска (рис.1-6)

- переместить режущий блок в верхнее положение;
- открутить винт (рис.4 поз.2) на крышке (рис.4 поз.ф) неподвижного кожуха;
- поднять вверх подвижный защитный кожух и одновременно повернуть (по часовой стрелке) вверх крышку, для обеспечения доступа к зажимному фланцу (рис.6 поз.32) и болту крепления диска (рис.6 поз.31);
- нажать фиксатор шпинделя пильного диска (рис.5 поз.13) и, удерживая его повернуть от руки пильный диск до срабатывания

(фиксатор утопится глубже и заблокирует шпиндель с диском);

- удерживая фиксатор и защитный подвижный кожух, ключом (рис.6 поз.d) открутить болт крепления диска (рис.6 поз.32) по часовой стрелке (болт с левой резьбой);

- снять со шпинделя зажимной фланец (рис.6 поз.31), использованный пильный диск (рис.1 поз.5) и опорный фланец;

- очистить опорный и зажимной фланцы от загрязнений;

- установить на шпиндель: опорный фланец, новый пильный диск и зажимной фланец;



Внимание! Направление вращения пильного диска (указано стрелкой на диске) должно совпадать с направлением, указанным на неподвижном кожухе пилы.

- закрутить ключом болт крепления диска (против часовой стрелки);

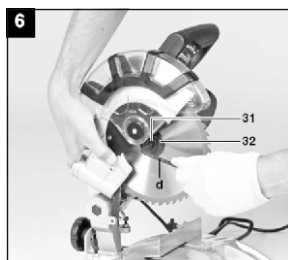
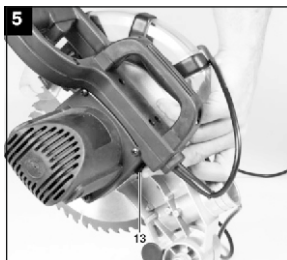
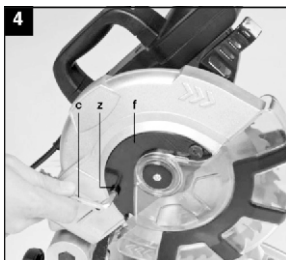
- отпустить кнопку блокировки шпинделя, отпустить подвижный защитный кожух и повернув крышку (рис.4 поз.f), закрепить её винтом на неподвижном кожухе;

- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался вставки поворотного стола;



Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.



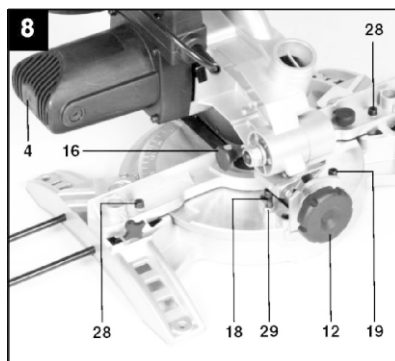
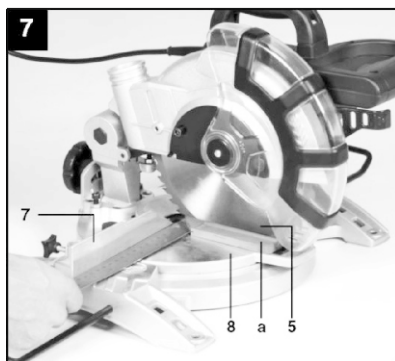
3.4 Поворот рабочего стола и наклон режущего блока (рис.1-2)

Для регулировки поворотного стола (рис.1 поз.8) ослабьте фиксатор угла поворота рабочего стола (рис.1 поз.10), при этом поворотный стол можно свободно вращать вправо-влево.

Поворотный стол имеет точки фиксации на углах 0° , 5° , 10° , 15° , $22,5^{\circ}$, 30° , 35° , 40° , 45° . После установки поворотного стола в нужном положении - указатель (рис.1 поз.27) станины против нужного значения шкалы (рис.1 поз.17), затянуть фиксатор (рис.1 поз.10).

Режущий блок пилы можно повернуть влево от вертикали на угол до 45° , ослабив рукоятку-фиксатор (рис.1 поз.12).

3.5 Точная регулировка упора параллельного (рис.7-8)



Опустить режущий блок вниз и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения режущего блока (рис.1 поз.16).

Зафиксировать поворотный стол (рис.1 поз.8) в положении 0° .

Установить упорный угол 90° (рис. 7 поз.а) между пильным диском (рис.7 поз.5) и параллельным упором (рис.7 поз.7).

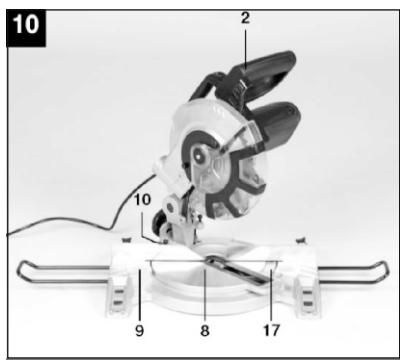
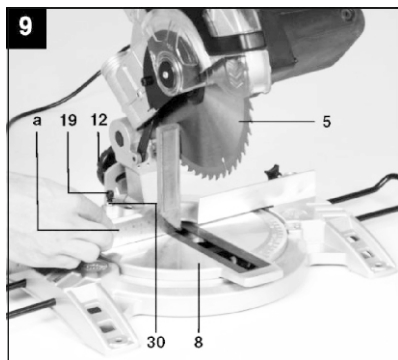
При отклонении, ослабить регулировочные винты (рис.8 поз.28) и выставить параллельный упор (рис.8. поз.7) на 90° по отношению к пильному диску (рис.7 поз.5), после чего затянуть регулировочные винты (рис.8 поз.28).

3.6 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 90° (рис.8-10)

Опустить режущий блок пилы и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения (рис.8 поз.16).

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.8 поз.12).

Установить упорный уголок (не входит в комплект поставки) (рис.9 поз.а) между диском пилы (рис.9 поз.5) и плоскостью поворотного стола (рис.9 поз.8).



Ослабить контргайку (рис.8 поз.29) и поворачивать регулировочный винт (рис.8 поз.18) до тех пор, пока угол между диском пилы и плоскостью поворотного стола не установится на 90° .

Затянуть контргайку (рис.8 поз.29) для того, чтобы зафиксировать режущий блок пилы в вертикальном положении.

Проверить положение стрелки-указателя угла наклона (рис.2 поз.11). При необходимости ослабить винт крепления стрелки крестообразной отвёрткой, совместить её с 0° положением на шкале угла наклона (рис.1 поз.15) и затянуть фиксирующий винт.

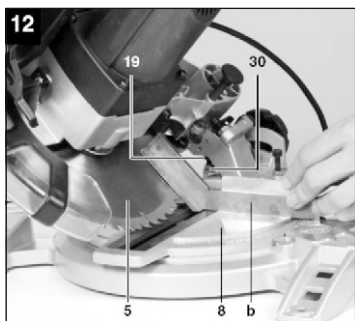
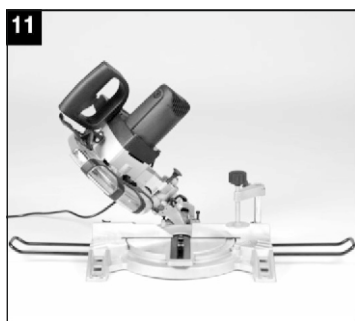
3.7 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 45° (рис.8/12)

Опустить режущий блок пилы и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения (рис.8 поз.16).

Зафиксировать поворотный стол в положении 0° .

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.1 поз.12) и наклонить режущий блок пилы влево на 45° , используя рукоятку (рис.1 поз.2).

Установить упорный уголок (не входит в комплект поставки) (рис.12



поз.б) 45° между диском пилы и плоскостью поворотного стола.

Ослабить контргайку (рис.12 поз.30) и поворачивать регулировочный винт (рис.12 поз.19) до тех пор, пока угол между диском и плоскостью поворотного стола не установится на 45°. Затянуть контргайку.

3.8 Прямой, косой, наклонный и комбинированный пропилы.

3.8.1 Прямой пропил (режущий блок-90° поворот стола-0° (рис.1)

Нажать на клавишу выключателя (рис.1 поз.3) для включения пилы.



Внимание! Прочно зафиксируйте заготовку струбциной на рабочем столе, во избежание её перемещения во время резки.

После включения пилы дождитесь, пока пильный диск (рис.1 поз.5) наберет максимальную скорость.

Разблокировать подвижный защитный кожух (рис.1 поз.6), отведя рычаг (рис.1 поз.1) от кожуха к рукоятке (рис.1 поз.2). Плавно опустить режущий блок на распиливаемую заготовку.

После завершения распила вернуть пилу в верхнее положение и отпустить клавишу выключателя (рис.1 поз.3).



Внимание! Возвратная пружина автоматически поднимает пилу после завершения распила. Не отпускайте рукоятку (рис.1 поз.2) непосредственно после завершения распила, придерживайте её для плавного и медленного подъёма.

3.8.2 Косой пропил (режущий блок-90° , поворот стола 0°-45° (рис.10)

Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Ослабить фиксатор угла поворота рабочего стола (рис.10 поз.10).

Используя рукоятку (рис.10 поз.2), установить желаемый угол поворотного стола, т.е. нужное значение шкалы на поворотном столе должно совпадать с указателем угла поворота (рис.1 поз.27) на станине (рис.10 поз.9).

Снова затянуть фиксатор (рис.10 поз.10) для фиксации поворотного стола (рис.10 поз.8) в выбранном положении.

Произвести разрез, как указано в п.3.8.1

3.8.3 Наклонный пропил (режущий блок 0-45° , поворот стола - 0° (рис.8-11)

Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Зафиксировать поворотный стол (рис.10 поз.8) в положении 0°.

Ослабить рукоятку-фиксатор угла наклона режущего блока (рис.8 поз.12) и наклонить режущий блок пилы влево, используя рукоятку (рис.10 поз.2) до

тех пор, пока стрелка-указатель (рис.1 поз.11) не совпадет с желаемым значением шкалы угла наклона (рис.1 поз.15).

Затянуть рукоятку-фиксатор наклона режущего блока (рис.8 поз.12) и произвести распил, как указано в п.3.8.1



3.8.4 Комбинированный пропил (режущий блок - 0-45°, поворот стола - 0°-45° (рис.8-13))

Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Ослабить фиксатор поворота угла рабочего стола (рис.10 поз.10), установить поворотный стол (рис.9 поз.8) с помощью рукоятки (рис.10 поз.2) на желаемый угол, как указано в п. 3.8.2.

Затянуть фиксатор (рис.10 поз.10) для того, чтобы зафиксировать поворотный стол в данном положении.

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.13 поз.12) и наклонить режущий блок влево, используя рукоятку (рис.13 поз.2) до установки нужного угла, как описано в п 3.8.3.

Затянуть рукоятку-фиксатор (рис.13 поз.12) наклона режущего блока. Произвести разрез, как указано в п.3.8.1

4. Указания по практическому применению

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеет четыре отверстия. Это уменьшит вибрацию при работе, обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;

- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;

- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;

- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;

- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и

недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для чернового реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- для прямого распила заготовки установите угол наклона режущего блока на 90° а поворота пильного стола в положение 0. Прижмите заготовку к параллельному упору (рис.1 поз.7) пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола, как описано в п.3.8. С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока, описано в п.3.8.4;

во время работы, для эффективного отвода опилок из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник (рис.1 поз.14) на патрубков неподвижного кожуха.



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

До начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.24), вынуть использованные щётки и заменить их новыми. Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25° С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью фиксатора (рис.1 поз.16). Закрепить поворотный стол фиксатором (рис.1 поз.10).

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

6. Гарантийные обязательства

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийного свидетельства не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания BRAIT® не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожоге электронных плат;

- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;

- по истечении срока гарантии;

- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.

- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;

- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;

- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных сред и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);

- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях инструмента;

- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях изложенных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, канговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

- естественный износ конических шестерней привода редуктора

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдение всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.

С условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

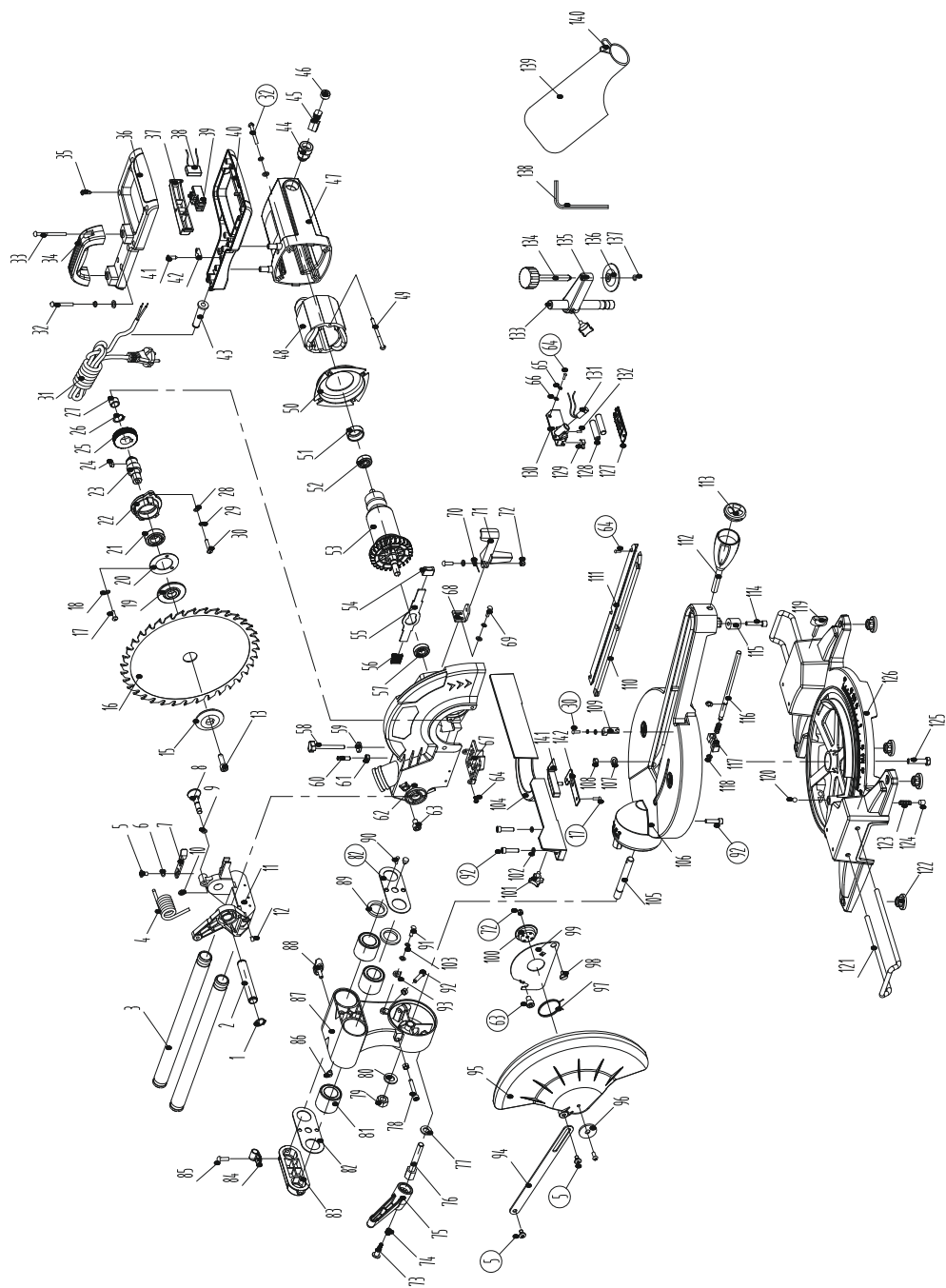
Покупатель _____

Телефон центрального сервисного центра: **+7 (342) 214-52-12 www.fdbrait.ru**

Производитель: ZHENGYANG TECHNOLOGY CO., LTD.

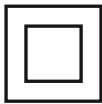
Адрес: No.558 Greatwall East Road, Economic Development Zone, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, China, 321300

Телефон: 0086-579-89297705



1	Шайба стопорная	2	43	Втулка кабельный		1	85	Винт		1	127	Крышка отсека для батареек
2	Вал	1	44	Держатель щетки		2	86	Втулка резиновая		2	128	Батарейки
3	Вал протяжки	2	45	Щетка электрическая		2	87	Супорт		1	129	Выключатель
4	Пружина	1	46	Крышка щетки		2	88	Винт		1	130	Отсек батареек
5	Винт	3	47	Корпус электромотора		1	89	Прокладка		1	131	Лазер
6	Шайба	1	48	Статор		1	90	Винт		4	132	Винт
7	Опора регулировочная	1	49	Винт		2	91	Винт		1	133	Столбик струбины в сборе
8	Штифт блокировки	1	50	Защита статора		1	92	Винт		6	134	Винт струбины в сборе
9	Кольцо уплотнительное	1	51	Втулка каучуковая		1	93	Штифт		1	135	Зажим кронштейна
10	Кольцо стопорное	2	52	Подшипник 629-2Z		1	94	Тяга фиксирующая		1	136	Зажимная часть
11	Кронштейн	1	53	Ротор		1	95	Защитный кожух диска (верхний)		1	137	Кольцо стопорное
12	Винт	5	54	Клавиша		1	96	Шайба		1	138	Ключ шестигранный
13	Болт	1	55	Фиксатор диска		1	97	Пружина		1	139	Мешок для сбора пыли
14		56		Пружина		1	98	Винт		1	140	Зажим мешка
15	Шайба наружная прижимная	1	57	Подшипник 6001 -2Z		1	99	Пластина установочная		1	141	Направляющая
16	Диск пильный	1	58	Винт		1	100	Шайба прижимная		1	142	Пластина
17	Винт	5	59	Гайка		1	101	Винт		3		
18	Шайба	3	60	Винт		1	102	Шайба		5		
19	Шайба внутренняя прижимная	1	61	Гайка		3	103	Шайба пружинная		1		
20	Пластина подшипника	1	62	Крышка защитная		1	104	Упор фронтальный		1		
21	Подшипник 6003-2Z	1	63	Винт		2	105	Вал		1		
22	Корпус подшипника	1	64	Винт		10	106	Стол поворотный		1		
23	Шпиндель выходной	1	65	Шайба пружинная		3	107	Шайба		1		
24	Шпонка	1	66	Шайба		3	108	Контргайка		1		
25	Шестерня	1	67	Крышка		1	109	Штифт		1		
26	Штороп шпинделя	1	68	Кронштейн		1	110	Направляющая диска левая		1		
27	Подшипник 699-2Z	1	69	Винт		3	111	Направляющая диска правая		1		
28	Шайба	12	70	Пружина		1	112	Ручка		1		
29	Шайба пружинная	11	71	Флажок фиксирующий		1	113	Крышка ручки		1		
30	Винт	2	72	Контргайка		2	114	Винт		1		
31	Кабель	1	73	Винт		1	115	Втулка		1		
32	Винт	6	74	Пружина		2	116	Вал		1		
33	Винт	2	75	Ручка		1	117	Блок		1		
34	Ручка	1	76	Болт		1	118	Кольцо стопорное		1		
35	Винт	6	77	Шайба		1	119	Винт		2		
36	Ручка половина верхняя	1	78	Винт		1	120	Шарик		1		
37	Клавиша (выключателя)	1	79	Контргайка		1	121	Скоба		2		
38	Конденсатор	1	80	Шайба		1	122	Ножка резиновая		4		
39	Выключатель	1	81	Подшипник 125-1140435		3	123	Пружина		1		
40	Ручка половина нижняя	1	82	Пластина фиксирующая		2	124	Винт		1		
41	Винт	2	83	Крышка вала протяжки		1	125	Болт		1		
42	Зажим кабельный	1	84	Зажим для кабеля		1	126	Основание		1		

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт _____
(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт _____
(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Корешок талона №3

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изъят: _____ 20 ____ г.)

Исполнитель _____

(подпись)

(ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №3

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №4

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изъят: _____ 20 ____ г.)

Исполнитель _____

(подпись)

(ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №4

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

[illegible]

IBRAIT®

